

PARS CAST®

SERIES 200

معرفی محصول:

۲۰۰ PARS CAST SERIES

این رزین بر مبنای پلی استر پلی ال و تولوئن دی ایزوسیانات تولید شده است ، این دسته از مواد تحت برند PARS CAST سری ۲۰۰ ارائه می گردد و محدوده سختی Shore A ۴۰ تا Shore A 95 ارائه می دهد.

PARS CAST سری ۲۰۰ با زنجیره افزایشده های MOCA ,TMP ,PARS CURE CA3 پخت شده و به محصول نهایی تبدیل می گردد.

ویژگی ها :

- استحکام کششی بسیار زیاد
 - مقاومت سایش و مقاومت خوردگی بسیار بالا
 - مقاومت خوب در مقابل گرما ، سوخت و حلال ها
- رزین هایی بر پایه پلی استر خواص بسیار خوبی از نظر استحکام کششی و سایش دارند اما در خواص دینامیک و در دماهای پایین نسبت به پلی اترها کمتر است .
- پلی استرها مقاومت هیدرولیز بسیار کمی دارند و استفاده از آنها در قطعاتی با محیط آبی و اسیدی توصیه نمی شود .



PARS CAST series 200

Materials & storage

مشخصات رزین :

| PARSCAST | | 223 | 225 | 235 | 235AB | 242 | 242AB | 242W | 254 |
|---------------------------------------|------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|---------|
| NCO | % | 2.3±0.1 | 2.5±0.15 | 3.5±0.15 | 3.5±0.15 | 4.2±0.15 | 4.2±0.15 | 4.2±0.15 | 5.4±0.1 |
| Curative | | MOCA | MOCA | MOCA | MOCA | MOCA | MOCA | MOCA | MOCA |
| Mix Ratio Curative per 100 part Resin | by weight | 6.95 | 7.5 | 10.6 | 10.6 | 12.7 | 16.3 | 12.7 | 16.3 |
| Brookfield viscosity, 80°C | centipoise | 2300 | 2000 | 1700 | 1900 | 1300 | 1500 | 1200 | 1200 |
| density | | 1.25 | 1.27 | 1.28 | 1.28 | 1.28 | 1.28 | 1.28 | 1.28 |
| Appearance @ 25°C | Solid | Solid | Solid | Solid | Solid | Solid | Solid | Solid | Solid |

شرایط نگهداری و انبار داری :

رزین های پلی یورتان نسبت به رطوبت بسیار حساس می باشد به همین منظور اتمسفر رزین داخل بشکه نیتروژن است و با پلمپ مخصوص نگهداری می شود .
توجه: بعد از استفاده از رزین حتما هوای سطح بشکه را به کمک کپسول نیتروژن خارج کنید و در بشکه را به خوبی ببندید.

رزین پلی یورتان مخصوص الاستومر نسبت به دما نیز حساس میباشند.
در هنگام پیش گرم کردن آن به مدت زمان ماندن در آون یا گرمخانه دقت فرمایید.



PARS CAST series 200

processing conditions

مشخصات قالبگیری الاستومر پلی یورتان :

| PARSCAST | | 223 | 225 | 235 | 235AB | 242 | 242AB | 242W | 254 |
|-------------------------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| NCO | % | 2.3±0.15 | 2.5±0.15 | 3.5±0.15 | 3.5±0.15 | 4.2±0.15 | 4.2±0.15 | 4.2±0.15 | 5.4±0.15 |
| Resin Temperature | °C | 85 | 85 | 85 | 85 | 80 | 80 | 80 | 70 |
| Curative Temperature | °C | 105 ± 5 | 105 ± 5 | 105 ± 5 | 105 ± 5 | 100 ± 5 | 100 ± 5 | 100 ± 5 | 100 ± 5 |
| Recommended Mould Temperature | °C | 90 | ۸۵ | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 |
| Pot life (On a 500g mix) | minutes | 12 | 10 | 6 | 6 | 5 | 5 | 5 | 3.5 |
| Recommended Cure Temperature | °C | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Recommended Cure Time | hrs | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |

توجه:

دمای رزین و پخت کننده بسیار اهمیت دارد . افزایش دمای هر کدام باعث کم شدن زمان کاربری و خواص محصول نهایی دارد .



PARS CAST series 200

Properties elastomer

خواص مربوط به پخت کننده MOCA

| PARSCAST | | | 223 | 225 | 235 | 235AB | 242 | 242AB | 242W | 254 |
|------------------------|------------------------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
| Hardness | DIN 2240-91 | Shore A | 74 ± 2 | 76 ± 2 | 86 ± 2 | 86 ± 2 | 93 ± 2 | 94 ± 2 | 93 ± 2 | 95±2 |
| | DIN 2240-91 | Shore D | | | | | | | | |
| 100% Modulus | BS 903 Pt A2 - ISO 37 | Mpa | 2.5 | 3 | 6.5 | 6.5 | 10 | 9 | 12.5 | 13 |
| 300% Modulus | BS 903 Pt A2 - ISO 37 | Mpa | 3.3 | 5 | 15 | 15 | 20 | 18 | 24 | 25 |
| Tensile Strength | BS 903 Pt A2 - ISO 37 | Mpa | 26-30 | 30-35 | 45-50 | 45-54 | 52-58 | 54-58 | 62-64 | 52-58 |
| Elongation at Break | BS 903 Pt A2 - ISO 37 | % | 870 | 750 | 580 | 580 | 500 | 550 | 640 | 500 |
| Tear Strength | BS 903 Pt A3- ISO 34-1 | KN/m | 65 | 74 | 120 | 90 | 140 | 100 | 170 | 140 |
| Abrasion loss | DIN 53516 | mm ³ | 50 | 48 | 45 | 10 | 43 | 10 | 43 | 43 |
| compression set | DIN 3425 | % | 28 | 25 | 30 | 30 | 29 | 28 | 29 | 29 |
| cured specific gravity | | gr/cm ³ | 1.25 | 1.27 | 1.28 | 1.28 | 1.28 | 1.28 | 1.28 | 1.28 |



PARS CAST series 200

Low Hardness

برای دستیابی به سختی های محدوده ۴۰ تا ۶۰ SHORE A از زنجیر افزاینده TMP و پلاستی سایزر 002 مطابق جدول زیر استفاده می گردد.

| PARSCAST | | 235 | 235 | 235 | 242 | 242 | 242 |
|----------------------------------------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| %NCO | % | 3.5 | 3.5 | 3.5 | 4.2 | 4.2 | 4.2 |
| Curative | | TMP | TMP | TMP | TMP | TMP | TMP |
| Mix ratio curative per 100 parts resin | Wt. | 3.75 | 3.75 | 3.75 | 4.5 | 4.5 | 4.5 |
| 002 plastisizer per 100 parts resin | Wt. | 0 | 10 | 30 | 0 | 20 | 40 |
| Resin temp. | °C | 85 | 85 | 85 | 90 | 90 | 90 |
| Curative temp. | °C | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| 002 plastisizer | °C | - | 85 | 85 | - | 90 | 90 |
| Mold temp. | °C | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| Viscosity @100°C (resin) | cps | 1050 | 1050 | 1050 | 1150 | 1150 | 1150 |
| potlife | min | 60+ | 90+ | 90+ | 60+ | 90+ | 90+ |
| Recommended cure temp. | °C | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| Recommended cure time | hrs | 20 | 22 | 24 | 20 | 22 | 24 |
| HARDNESS | SHORE A | 55 | 50 | 40 | 60 | 50 | 40 |

